

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest tokarka CNC z osią Y i napędzanymi narzędziami.

Parametry techniczne zamawianej tokarki:

1. Przestrzeń robocza

- długość toczenia do 850mm,
- średnica toczenia do 400mm,
- przesuw osi X minimum 230mm,
- przesuw osi Z do 850mm,

2. Dane wrzeciona

- moc wrzeciona minimum 15kW,
- minimalny moment obrotowy 403Nm,
- otwór we wrzecionie minimum 70mm,
- hamulec wrzeciona,

3. Głowica narzędziowa

- głowica narzędziowa 12 pozycji w standardzie BMT55 lub BMT65,
- trzonek noża tokarskiego minimum 20x20,
- prędkość narzędzi obrabianych minimum 4000 obr/min

4. Pozostałe opcje

- łożo skośne,
 - uchwyt hydrauliczny 3 szczękowy do 260mm średnicy
 - taśmowy wyrzutnik wiórów,
 - automatyczna sonda narzędziowa,
 - system wizualnego programowania części obrabianej,
 - system oczyszczania chłodziwa,
 - wymagany minimalny okres gwarancyjny 1 rok na sterowanie i maszynę
 - transport obrabiarki,
- 

- instalacja, uruchomienie, szkolenie,
- pakiet oprzyrządowania, w którego skład wchodzi:

3 szczęki miękkie, minimum 4 oprawki napędzane proste, minimum 4 oprawki napędzane kątowe, kiel tokarski obrotowy, minimum 3 oprawki statyczne do noży zewnętrznych, 3 oprawki statyczne do wytaczaków o rozmiarze nie mniej niż 40mm


PREZES ZARZĄDU
Tomasz Stypulkowski

Instytut Innowacji i Technologii
Politechniki Białostockiej Sp. z o.o.
16-001 Kleosin, ul. Ojca Stefana Tarasiuka 2
tel./fax 85 746 98 70, biuro@iit.pb.bialystok.pl
REGON 200380605, NIP 9662055401